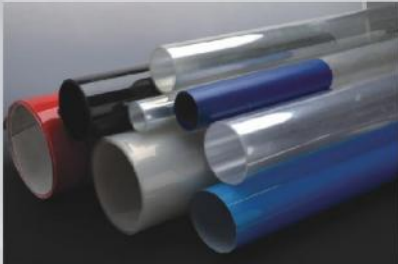


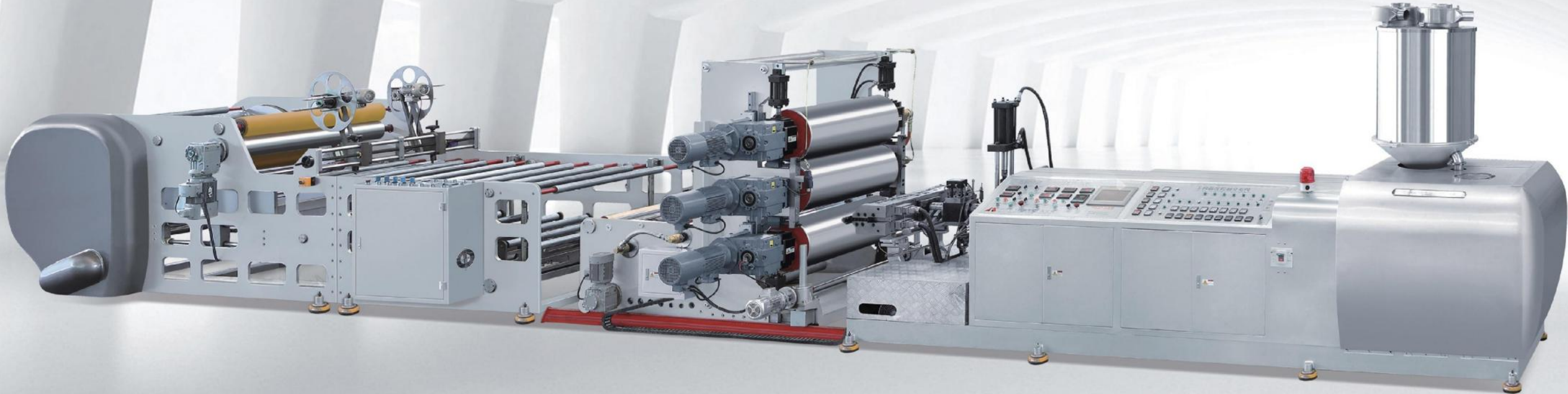
NTP-100B

Plastic sheet Extrusion Line
塑料片材挤出机



从下辊和中辊之间压料
Extrude Between By Down And Middle Roller

自动双工位换卷
Automatic roll change rewinder



设备简介 Introduction

适用于生产聚丙烯（PP）、高抗冲聚苯乙烯（HIPS）、聚乙烯（PE）等塑料片材、用以生产塑料片材成型、文具用品等。



主要特点 Main Features

NTP-100B型塑料片机组是由挤出机、三辊压延机、自动牵引收卷机、电气控制柜组成。料筒经过全新设计，降低高度，加装多层保温模块，回收螺杆搅拌热能，用于原料干燥及加温，提高稳定性和产能。

The machine is a combination of extruder, calender, rewinder and electric control box etc. The barrel have advanced designed, lower the height and install Insulation components, Energy Recovery from the screw rotate and run back to dryer to save energy and improve the capacity.

主要技术参数 Main Technical Parameter

最大产量	Maximum output	350kg/h
模头加热功率	Heating power of die head	15kw
螺杆直径	Diameter of screw	100mm
换网器加热功率	Heating power of screen changer	5kw
模口厚度	Thickness of die mouth	0-2.5mm
压延电机功率	Motor power of calendar	3 × 2.2kw
压光辊直径	Diameter of roller	400mm
收卷电机功率	Motor power of rewinder	2.2kw
压光辊调距范围	Adjust distance of roller	0-50mm
使用气压	Air pressure	0-6Mpa
长径比	Diameter ratio	33:1
耗水量	Water consumption	20m³/h
模口宽度	Width of die mouth	850mm
耗气量	Air consumption	0.1m³/h
压光辊辊面长	Face length of roller	1000mm
片材厚度范围	Sheet thickness range	0.15-2mm
压光辊个数	Number of roller	3个
片材宽度	Width Maximum	720mm
挤出电机功率	Motor power of extrude	75kw
料筒加热功率	Heating power of drum	22kw

※目录所有图片仅供参考，如与实际不符，请以实物为准。※公司保留产品规格外系、配备变更或使用之权利